

徹底した加工方法の標準化により安定した品質 の商品を提供します。

対応可能オスション

各種オプションに対応しています。



R加工(銅管部)

銅管部分をR加工致します。 Rのサイズは最小1Rからになります。

C加工(銅管部)

銅管部分をC面加工します。 主に製品との干渉を防ぐ為、ご利用され ます。

曲げ加工

一般的な曲げから、複雑な形状までベテランの作業者による一貫した作業を行います。安定した品質のご提供を行います。

組立加工

様々な形状の製品に組み込み作業を行い ます。

KW-TBC型

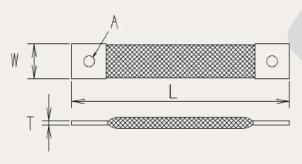


型番	交渉断面積	標準寸法(mm)				編線数
主田	(mm³)	Т	W	Α	L	小州小水女人
KW-TBC301	30	3.3	30	11	200	1
KW-TBC302	60	5.0	30	11		2
KW-TBC381	38	3.5	30	11		1
KW-TBC382	76	6.0	30	11		2

- ※1. 全長は当社標準寸法を表示してあります。標準以外の寸法も製作可能です。
- ※2. 端子接触面はすずめっきを施しております。
- ※3. 端子厚は参考値であり、多少のばらつきが発生します。
- ※4. 許容電流は周囲温度 0 ~ 40 °C、最高温度 50 °Cの状態での参考値です。

KW-ABC型





型番	交渉断面積		編線数			
	(mm³)	Т	W	Α	L	小州小水女人
KW-ABC141	14	3.2	14	6.5	200	1
KW-ABC142	28	4.0	20	6.5		2
KW-ABC221	22	3.8	20	8.5		1
KW-ABC222	44	4.5	23	8.5		2
KW-ABC301	30	4.0	23	11		1
KW-ABC302	60	5.4	27	11		2
KW-ABC401	40	4.2	28	11		1
KW-ABC402	80	6.0	30	11		2

- ※1. 全長は当社標準寸法を表示してあります。標準以外の寸法も製作可能です。
- ※2. 端子厚は参考値であり、多少のばらつきが発生します。
- ※3. 許容電流は周囲温度 0 ~ 40 °C、最高温度 50°C の状態での参考値です。